

GRISO KITT

Kontaktkleber

Beschreibung	GRISO KITT verbindet dauerhaft und fest die einzelnen Bahnen eines Asphaltbelages. Die Nahtstelle ist gegen Zugkräfte und drückendes Wasser geschützt. GRISO KITT wird dort eingesetzt, wo ein Einbau „heiss an kalt“ vorgenommen wird und wo eine dauerhafte Nahtverklebung erforderlich ist.
Äussere Bedingungen	Die Arbeiten sind bei Regen oder feuchtem Untergrund zu unterbrechen. Die zu Behandelnde Fläche muss möglichst trocken sein. Die Oberfläche ist vor Arbeitsbeginn, falls erforderlich, zu reinigen. Die Umgebungs- sowie die Bodentemperatur muss mindestens 5°C betragen.
Verarbeitung	GRISO KITT ist kalt verarbeitbar. GRISO KITT kann an die Anbaukante mit Quast, Bürste, Spachtel oder Druckgefäss mit Lanze aufgetragen werden. GRISO KITT wird an die vorhandene Asphaltkante aufgebracht. Das Produkt ist kalt fliessfähig und so beschaffen, dass es in die Poren an der Kante eindringt, gleichzeitig aber eine bituminöse Schicht an der Kantenoberfläche ausbildet. Dabei geht die Fliessfähigkeit des Materials zurück, es wird „standfest“. Beim Anbau wird zunächst das Heissmischgut lose an die Kante aufgeschichtet. Die Wärme des Mischgutes reaktiviert / verflüssigt den GRISO KITT und das Material kann in die Hohlräume des unverdichteten Asphaltbelages an der Naht eindringen. Durch den Walzvorgang werden die Hohlräume stark verengt. GRISO KITT verteilt sich in einem begrenzten Raum an der Nahtstelle.
Verbrauch	Der Verbrauch richtet sich nach den äusseren Gegebenheiten und der Beschaffenheit der Kante. Als grober Anhaltspunkt kann folgender Verbrauch angegeben werden: 30 g / lfm / cm Belagsstärke
Reinigen der Arbeitsgeräte	Verarbeitungsgeräte können mit Bitumenreiniger oder auch Benzin, Diesel oder Heizöl gereinigt werden. Zum Reinigen der Hände Handwaschpaste für Bitumenverunreinigungen verwenden.

BITEX BIMOID AG

Wilhofweg 9
6275 Ballwil
Tel. 041 449 60 10
Fax 041 449 60 75
www.bitexbimoid.ch
info@bitexbimoid.ch
CHE-100.032.667 MWST

Lagerung Bei mindestens 10°C lagern. Wir empfehlen das Material möglichst zeitnah nach der Lieferung zu verarbeiten. Teilentleerte Gebinde möglichst schnell verarbeiten. Den Inhalt von beschädigten Gebinden in dichtschiessende andere Verpackung umfüllen und ebenfalls möglichst schnell verarbeiten.

Technische Daten	Konsistenz	DIN EN 1425	braun, flüssig, homogen
	Dichte	-	0.95 g/cm ³
	Verarbeitungstemperatur	-	kalt
	Flammpunkt		26 °C

Sicherheitstechnische Kenndaten können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Wichtige Hinweise Diese Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur unverbindlichen Beratung. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Gültige Normen, Vorschriften und Gesetze (z.B. Arbeitssicherheit oder Bauweise) sind einzuhalten.
