

GRISO RAND

Bitumenschlämme

Beschreibung	GRISO RAND ist eine kunststoffvergütete Bitumenschlämme, die seit Jahren erfolgreich als Porenschluss und als Schutz der Belagsränder eingesetzt wird. GRISO RAND verhindert das Ausmagern von bituminösen Belagsrändern. GRISO RAND kann unmittelbar nach dem Belageinbau am selben Tag verarbeitet werden, sofern die Walzenbandagen nicht mit Petrol oder Trennmittel eingespritzt worden sind.
Äussere Bedingungen	Die Arbeiten sind bei Regen oder feuchtem Untergrund zu unterbrechen. Die Oberfläche ist vor Arbeitsbeginn zu reinigen. Die Umgebungs- und Bodentemperatur muss mindestens 5 °C betragen. Die ersten Nächte nach dem Einbau darf kein Frost auftreten. Einbauzeit: Mitte April – Mitte September.
Verarbeitung	Die zu bearbeitende Fläche muss trocknen, sauber, fett- und ölfrei sein. Lose Bestandteile auf der Oberfläche sind zu entfernen, Aufbrüche sind nachzuprofilieren. Vor der Verarbeitung müssen die Schlämme erst mit geeignetem Rührer homogen aufgerührt werden. Für eine optisch einheitliche Oberfläche ist ein zweifacher Auftrag erforderlich. Der Aufzug kann sowohl manuell mit Gummiwischer als auch maschinell erfolgen. Der zweite Aufzug ist erst nach vollständiger Durchrocknung der ersten Lage aufzubringen. Grundsätzlich sind beide Aufzüge scharfkantig abzuziehen.
Verbrauch	GRISO RAND an Randstreifen von 10 cm Breite 100–200 g/m GRISO RAND an Randstreifen von 15 cm Breite 150–300 g/m bei SMA und PA um 50%
Reinigen der Arbeitsgeräte	Verarbeitungsgeräte können mit Benzin, Diesel oder Heizöl gereinigt werden. Zum Reinigen der Hände Handwaschpaste für Bitumenverunreinigungen verwenden.

BITEX BIMOID AG

Wilhofweg 9
6275 Ballwil
Tel. 041 449 60 10
Fax 041 449 60 75
www.bitexbimoid.ch
info@bitexbimoid.ch
CHE-100.032.667 MWST

Lagerung Bei mindestens 10°C lagern. Wir empfehlen das Material möglichst zeitnah nach der Lieferung zu verarbeiten. Teilentleerte Gebinde möglichst schnell verarbeiten. Den Inhalt von beschädigten Gebinden in dichtschiessende andere Verpackung umfüllen und ebenfalls möglichst schnell verarbeiten.

Technische Daten	Konsistenz	DIN EN 1425	Schwarzbraun,
	Dichte	-	Ca 1.2 g/cm ³
	Verarbeitungstemperatur	-	kalt
	Festkörperanteil	-	Ca. 60 %

Sicherheitstechnische Kenndaten können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Wichtige Hinweise Diese Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur unverbindlichen Beratung. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Gültige Normen, Vorschriften und Gesetze (z.B. Arbeitssicherheit oder Bauweise) sind einzuhalten.
