

# Handelsname: GBI PmB (CH-E) 45/80-65

## Polymermodifiziertes Bitumen PmB

Produkteigenschaften	Prüfverfahren	Anforderung EN 14023:2010 SN 670 210b-NA PmB 45/80-65 (CH-E)	
		min	max
<b>Anlieferungszustand</b>			
Penetration bei 25°C (1/10 mm)	EN 1426	45	80
Erweichungspunkt Ring und Kugel (°C)	EN 1427	65	
Kraftduktilität bei 5°C (J/cm <sup>2</sup> )	EN 13589 EN 13703	3	
Flammpunkt (°C)	EN ISO 2592	235	
Brechpunkt nach Fraass (°C)	EN 12593		-15
Elastische Rückstellung 25°C (%)	EN 13398	80	
Plastizitätsbereich (°C)	EN 14023	80	
Lagerbeständigkeit, Differenz EP (°C)	EN 13399 EN 1427		5
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>EN 12607-1</b>		
Massenänderung (%)	EN 12607-1		0.5
Verbleibende Penetration (%)	EN 1426	60	
Anstieg des Erweichungspunktes	EN 1427		8
Abfall des Erweichungspunktes	EN 1427		5
Elastische Rückstellung 25°C (%)	EN 13398	60	

### Angaben zur Anwendung

Empfohlen für Verkehrsflächen mit besonderer Beanspruchung durch Verkehr und Klima. Belagstyp: Hochstandfeste Trag- und Deckschichten (SMA, PA, PAB, MR) und vorumhüllter Splitt für hochwertige OB. Bei Mischgutherstellung kann Recycling beigemischt werden. Die Bindemittleigenschaften von Recyclingmischgut mit GBI PmB (CH-E) 45/80-65 und bis zu 40% Recycling entsprechen erfahrungsgemäss einem PmB-C. GRISARD BITUMEN AG garantiert jedoch nur für die Eigenschaften des Bindemittels bei Anlieferung. Für Mischguteigenschaften ist der Asphalt Hersteller verantwortlich.

Lagertemperatur	155 - 165°C
Langzeitlagerungstemperatur	max. 130°C
Mischtemperatur	160 - 170°C
Einbautemperatur Fertigerkübel	155 - 165°C
Marshall-Verdichtung	150°C

Trotz seiner Lagerstabilität ist ein kurzes Umröhlen des Bindemittels vor Gebrauch empfehlenswert. Ständiges Umrühren ist zu vermeiden.

Stand 04/2017