

# Handelsname: GBI PmB (CH-E) 90/150-60R

## Polymermodifiziertes Bitumen PmB

Produkteigenschaften	Prüfverfahren	Anforderung EN 14023:2010 SN 670 210b-NA PmB 90/150-60 (CH-E)	
		min	max
<b>Anlieferungszustand</b>			
Penetration bei 25°C (1/10 mm)	EN 1426	90	150
Erweichungspunkt Ring und Kugel (°C)	EN 1427	60	
Kraftduktilität bei 5°C (J/cm <sup>2</sup> )	EN 13589 EN 13703	3	
Flammpunkt (°C)	EN ISO 2592	220	
Brechpunkt nach Fraass (°C)	EN 12593		-20
Elastische Rückstellung 25°C (%)	EN 13398	80	
Plastizitätsbereich (°C)	EN 14023	80	
Lagerbeständigkeit, Differenz EP (°C)	EN 13399 EN 1427		5
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>EN 12607-1</b>		
Massenänderung (%)	EN 12607-1		0.8
Verbleibende Penetration (%)	EN 1426	60	
Anstieg des Erweichungspunktes (°C)	EN 1427		8
Abfall des Erweichungspunktes	EN 1427		5
Elastische Rückstellung 25°C (%)	EN 13398	60	

### Angaben zur Anwendung

Empfohlen für dünne Asphaltdeckschichten (ACVTL, SMA) und vorumhüllter Splitt für hochwertige OB. Bei Mischgutherstellung kann Recycling beigemischt werden. Die Bindemittleigenschaften von Recyclingmischgut mit GBI PmB (CH-E) 90/150-60R und Recycling entsprechen erfahrungsgemäss einem PmB-C. Grisard Bitumen AG garantiert jedoch nur für die Eigenschaften des Bindemittels bei Anlieferung. Für Mischguteigenschaften ist der Asphalthersteller verantwortlich.

Lagertemperatur	150 – 160°C
Langzeitlagerungstemperatur	max. 130°C
Mischtemperatur	155 – 165°C
Einbautemperatur Fertigerkübel	150 – 160°C
Marshall-Verdichtung	145°C

Trotz seiner Lagerstabilität ist ein kurzes Umröhlen des Bindemittels vor Gebrauch empfehlenswert. Ständiges Umrühren ist zu vermeiden.

Stand 04/2017