

# Handelsname: GRISOLAST E60W

## Polymermodifiziertes Bitumen PmB

Produkteigenschaften	Prüfverfahren	Anforderung EN 14023:2010 SN 670 210b-NA PmB 45/80-65 (CH-E)	
Anlieferungszustand		min	max
Penetration bei 25°C (1/10 mm)	EN 1426	45	80
Erweichungspunkt Ring und Kugel (°C)	EN 1427	65	
Kraftduktilität bei 5°C (J/cm <sup>2</sup> )	EN 13589 EN 13703	3	
Flammpunkt (°C)	EN ISO 2592	235	
Brechpunkt nach Fraass (°C)	EN 12593		-15
Elastische Rückstellung 25°C (%)	EN 13398	80	
Plastizitätsbereich (°C)	EN 14023	80	
Lagerbeständigkeit, Differenz EP (°C)	EN 13399 EN 1427		5
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>EN 12607-1</b>		
Massenänderung (%)	EN 12607-1		0.5
Verbleibende Penetration (%)	EN 1426	60	
Anstieg des Erweichungspunktes	EN 1427		8
Abfall des Erweichungspunktes	EN 1427		5
Elastische Rückstellung 25°C (%)	EN 13398	60	

### Angaben zur Anwendung

Empfohlen für Verkehrsflächen mit besonderer Beanspruchung durch Verkehr und Klima. Belagstyp: Hochstandfeste Trag- und Deckschichten (SMA, PA, PAB, MR) und vorumhüllter Splitt für hochwertige OB. Bei Mischgutherstellung kann Recycling beigemischt werden. Die Bindemittleigenschaften von Recyclingmischgut mit GBI PmB (CH-E) 45/80-65 und bis zu 40% Recycling entsprechen erfahrungsgemäss einem PmB-C. GRISARD BITUMEN AG garantiert jedoch nur für die Eigenschaften des Bindemittels bei Anlieferung. Für Mischguteigenschaften ist der Asphalthersteller verantwortlich.

Lagertemperatur	155 - 165°C
Langzeitlagerungstemperatur	max. 130°C
Mischtemperatur	155 - 165°C
Einbautemperatur Fertigerkübel	135 - 145°C
Marshall-Verdichtung	140 - 150°C

Eine vollständige Rückgewinnung des Bindemittels kann nur mit heissem Lösungsmittel in allen Stufen bis und mit Fillerabtrennung erfolgen (z.B. mit Soxhlet oder Mischgutextraktionsanlage mit Heisszentrifugation).

Trotz seiner Lagerstabilität ist ein kurzes Umröhlen des Bindemittels vor Gebrauch empfehlenswert. Ständiges Umrühren ist zu vermeiden.

Stand 04/2017