
GRIMEX PLUS HV

Hochviskoses Elastomerbitumen für Oberflächenbehandlungen auf stark beanspruchten Strassen

Beschreibung **GRIMEX PLUS HV** besitzt in seinem ganzen Anwendungsbereich hervorragende zähhaftende Eigenschaften. Das Bindemittel zeichnet sich sowohl durch hohe Zug- und Dehnfestigkeiten, als auch durch erhöhte Kohäsion und Adhäsion aus. Für den Praktiker bedeutet dies, keine Versprödung im Winter und kein Ausschwitzen im Sommer. Die hochviskose, lösemittelarme Zusammensetzung von **GRIMEX PLUS HV** bewirkt eine rasche und ausdauernde Verkittung des Splittmaterials. OB's mit **GRIMEX PLUS HV** erweisen sich als verkehrssicher und widerstandsfähig, auch bei sehr starker Beanspruchung.

Äussere Bedingungen **GRIMEX PLUS HV** sollte nur in der warmen Jahreszeit und bei guter Wetterlage verarbeitet werden. Die Bodentemperaturen sollten dabei mindestens 10°C betragen. Die Arbeiten sind bei Regen oder feuchtem Untergrund zu unterbrechen. Die zu behandelnde Fläche muss möglichst trocken sein. Die Oberfläche ist vor Arbeitsbeginn, falls erforderlich, zu reinigen.

Verarbeitung **GRIMEX PLUS HV** eignet sich sowohl auf Asphaltbeton als auch auf Zementbetonstrassen. Oberflächenbehandlungen mit **GRIMEX PLUS HV** bewirken einen guten Schutz des bestehenden Belages sowie eine Verbesserung der Griffigkeit, insbesondere auch bei starken Regenfällen (Horizontaldrainage). Die Verwendung von vorumhülltem Heiss Splitt verbessert die Anfangshaftung, ist aber nicht zwingend. Die Vorbereitung der Unterlage erfolgt gemäss den gültigen Normen. Es ist darauf zu achten, dass alte Markierungen entfernt werden. Auf die vorbereitete Unterlage wird **GRIMEX PLUS HV** mit den heute üblichen Balkenbrausen aufgebracht. Die ideale Spritztemperatur beträgt dabei ca. 165°C. Die Dosierung richtet sich nach den örtlichen Gegebenheiten wie: Art und Zustand der Unterlage, Gefälle der Fahrbahn, Verkehrsbelastung, Lage im Gelände (Wald usw.), klimatische Verhältnisse, Lufttemperatur beim Einbau, Gesteinsart und Kornform des Splittes usw. Dies ergibt eine optimale Verkittung des Splittgerüstes. Die hohe Viskosität von **GRIMEX PLUS HV** erfordert, ein sofortiges Absplitten des Bindemittelfilmes. Neben der bereits erwähnten Verwendung von heiss-vorumhülltem Splitt hat sich in den letzten Jahren insbesondere auch die doppelte Abstreifung OB Typ E2 bewährt. So reduziert beispielsweise die Abstreifung mit Splitt 8/11 mm (ca. 9-10 l/m²) sowie in einem zweiten Arbeitsgang das Ausspicken mit Splitt 4/8 mm (ca. 3-4 l/m²) die Splittwurfgefahr ganz erheblich.

Es ist dabei darauf zu achten, dass die erste, gröbere Absplittung nur in minimaler Menge und gleichmässig verteilt erfolgt.
Die verwendeten Splittsorten müssen der SN 670 103b-NA entsprechen. Die

Splitte müssen stets sauber und dürfen nicht nass sein. Steht kein geeigneter

Splitt zur Verfügung oder weist die zu bearbeitende Strecke besonders heikle Partien auf (Tropfwasser, Schattenlage, Kurven usw.), so empfiehlt sich die Anwendung von heiss vorumhülltem Splitt. Dieser weist in der Regel einen Bindemittelgehalt von 0.3-0.5 % B 70/100 auf. Unmittelbar nach der Absplittung müssen die Gesteinskörner mittels einer Pneuwalze angedrückt werden. In der Regel genügen für eine gute Befestigung der fertigen OB 2 - 3 Walzengänge.

Der überschüssige Splitt sollte nach dem Einfahren entfernt werden. Dies geschieht am zweckmässigsten mit Saugmaschinen. Bei Hochleistungsstrassen ist das rasche Entfernen zwecks Vermeidung von Splittwurfschäden (Windschutzscheiben) besonders wichtig, aber auch bei übrigen Strassen ist ein rasches Absaugen der späteren Qualität der OB nur förderlich. In jedem Fall sind frisch ausgeführte OB-Strecken bis zum Absaugen des Splittes mit der vorgeschriebenen Signalisation zu versehen.

| | |
|------------------|---|
| Verbrauch | Typische Dosierungen liegen je nach Einsatz und Splittsorte zwischen 1.2 kg/m ² und 2.0 kg/m ² . Wir haben langjährige Erfahrungen für jede Art von Spritzbindemitteln, um die richtige Menge einstellen zu können. |
|------------------|---|

| | |
|-----------------------------------|--|
| Reinigen der Arbeitsgeräte | Verarbeitungsgeräte können mit Bitumenreiniger oder auch Benzin, Diesel oder Heizöl gereinigt werden. Zum Reinigen der Hände Handwaschpaste für Bitumenverunreinigungen verwenden. |
|-----------------------------------|--|

| | |
|-----------------|--|
| Lagerung | GRIMEX PLUS HV wird in Bitumentanks heiss gelagert. |
|-----------------|--|

| | | | |
|-------------------------|-------------------------|--------------|----------------------------|
| Technische Daten | Konsistenz | DIN EN 1425 | schwarzbraun, homogen |
| | Dichte bei 150°C | - | Ca. 0.94 g/cm ³ |
| | Verarbeitungstemperatur | - | 160 – 170 °C |
| | Erweichungspunkt | DIN EN 1427 | > 35 °C |
| | Brechpunkt nach Fraass | - | Ca. -20 °C |
| | Elastische Rückstellung | DIN EN 13398 | ≥ ca. 58 % |

Sicherheitstechnische Kenndaten können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

| | |
|--------------------------|--|
| Wichtige Hinweise | Die genannten Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur unverbindlichen Beratung. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Gültige Normen, Vorschriften und Gesetze (z.B. Arbeitssicherheit oder Bauweise) sind einzuhalten. |
|--------------------------|--|
